

候诊椅技术参数

一、项目概况

1. 本采购项目包含三人位候诊椅 80 张、五人位候诊椅 10 张，用于满足福建省福州结核病防治院就诊患者候诊休息，投标人提供的产品必须通过合法渠道获得，在中国境内具有合法使用权和用户保护权且为全新原装货物。

2. 投标报价包括完成本项目涉及的所有费用，包括：设备、配件、运输、保险、安装、调试、搬运、垃圾清理、维保及设备就位、培训、保修、备品备件、专用工具等。

二、技术和服务要求

1. 椅面

1.1 采用钢架焊接扁铁，外衬 100%PU 聚亚氨脂（PU 椅面整体厚度 $\geq 23\text{mm}$ ）。

1.2 椅面为分体式设计，座板和靠背都可单独拆卸，方便日常维护。

1.3 座椅各部件间采用螺纹连接，不能采用焊接，单个椅面静态承载能力 $\geq 250\text{kg}$ 。

2. 承重横梁

2.1 采用直径为 80mm-82mm、厚度为 2.5mm-3.0mm 的形状为六边异形的铝合金或者不锈钢材质，高强度防潮防锈。

2.2 横梁与椅面及扶手脚的连接为卡扣式结构，整条横梁光滑平整不得有任何钻孔或焊接位。

2.3 横梁两端由 ABS 工程塑料件作帽盖，厂家的铭牌粘贴在横梁两端，不能张贴于产品的其它明显位置。

3. 扶手

3.1 采用优质铝合金材质压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末或聚脂或氟炭喷涂。

3.2 扶手为全封闭式结构，不分左右。

3.3 扶手长度 410-415mm，扶手高度 310-320mm，扶手面宽 35-40mm，扶手距地面高度 630-635mm。

3.4 拆装方便，扶手可根据需求安装于横梁任何部位。

4. 站脚

4.1 采用优质铝合金经模具压铸成型。

4.2 椅脚面宽 50-80mm，椅腿高度 310-315mm，椅脚长度 605-610mm。

4.3 站脚为“人”字形结构以确保最佳的支撑稳定性。

5. 支撑架

5.1 椅座与椅背采用侧面支撑架连接，支撑架厚度为 4.0-4.5mm 的冷轧钢板经切割折弯喷涂而成，安装后使整排座椅保持在一条水平线上，加强椅面稳固性能。

5.2 椅面安装位置可根据具体要求进行调整。

6. 调节脚

6.1 椅腿底部附有不易刮伤地面的 TPA 橡塑调节脚，防滑、耐磨、耐寒、耐油、耐水、耐老化。

6.2 可提供高度调节及地面水平恢复系统。

7. 座椅尺寸

7.1 座椅宽度：690mm (±10mm)

7.2 椅座面距地高度：440mm (±10mm)

7.3 座椅总高度：910mm (±10mm)

7.4 扶手离地面高度：630mm (±10mm)

7.5 椅面宽度：520mm (±5mm)

7.6PU 椅面整体厚度：23mm (±1mm)

8. 座椅

8.1 座椅需符合以下标准：

8.1.1 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

8.1.2 QB/T 1951.2-2013 金属家具 质量检验及质量评定

8.1.3 QB/T 4767-2014 家具用钢构件

8.1.4 QB/T 2904-2007 自结皮硬质聚氨酯泡沫塑料

8.1.5 GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

8.1.6 GB/T 231.1-2018 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法

8.1.7 GB/T 228.1-2021 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法

8.1.8 GB/T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性

8.1.9 GB/T 2912.1-2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

8.2 检测结果符合以下要求：

8.2.1 座椅表观密度 $\geq 300\text{kg/m}^3$ ，表面硬度（邵氏 D） $\geq 300\text{kg/m}^3$ ，等级 ≥ 35 ；

8.2.2 简支梁冲击强度 $\geq 300\text{kg/m}^3$ 等级 $\geq 6\text{KJ/m}^2$ 或不断裂；

8.2.3 握螺钉力 $\geq 300\text{kg/m}^3$ 等级 $\geq 800\text{N}$ ；

8.2.4 金属件外观性能要求：涂层应无漏喷，锈蚀，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；金属喷涂层涂层厚度 $\geq 60\sim 130\mu\text{m}$ ；金属喷漆（塑）涂层硬度达 $\geq 5\text{H}$ ；金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀检测： $\geq 100\text{h}$ 内，观察在溶液中样板上划道两侧 $\geq 3\text{mm}$ 以外，应无鼓泡产生； $\geq 100\text{h}$ 后，检查划道两侧 $\geq 3\text{mm}$ 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；金属喷漆（塑）涂层附着力应 ≥ 2 级；

8.2.5 座面静载荷：力 $\geq 2000\text{N}$ ， ≥ 10 次；座面耐久性：载荷 $\geq 950\text{N}$ ，循环 ≥ 200000 次；座面平衡载荷 $\geq 1800\text{N}$ ， ≥ 10 次；座面平衡载荷 $\geq 1800\text{N}$ ， ≥ 10 次；座面冲击：跌落高度 $\geq 300\text{mm}$ ， ≥ 10 次。

8.2.6 椅背静载荷：力 $\geq 700\text{N}$ ， ≥ 10 次；椅背耐久性：载荷 $\geq 330\text{N}$ ，循环 ≥ 200000 次；椅背冲击：高度 $\geq 620\text{mm}$ ，角度 $\geq 68^\circ$ ， ≥ 10 次。

8.2.7 脚部横档/支托、腿部支托静载荷：力 $\geq 1500\text{N}$ ， ≥ 10 次。

8.2.8 扶手侧向静载荷：力 $\geq 900\text{N}$ ， ≥ 10 次；扶手垂直向下静载荷：力 $\geq 1000\text{N}$ ， ≥ 10 次；扶手冲击：高度 $\geq 620\text{mm}$ ，角度 $\geq 68^\circ$ ， ≥ 10 次。

8.2.9 椅腿前向静载荷：力 $\geq 760\text{N}$ ，椅腿侧向静载荷：力 $\geq 760\text{N}$ 。

8.2.10 椅凳类跌落试验：跌落高度 $\geq 900\text{mm}$ ，角度 $\geq 10^\circ$ ， ≥ 10 次。

8.2.11 座椅不得检测出泡沫塑料游离甲醛；力学性能（拉伸试验）：屈服强度 $\geq R_{p0.2} 271\text{MPa}$ ；抗拉强度 $\geq 447\text{MPa}$ ；断后伸长率 $\geq A24\%$ ；燃烧性能（平板状建筑材料及制品 A1 级）炉内温升 ≤ 30 度，质量损失率 $\leq 50\%$ ，持续燃烧时间 $t_1 = 0\text{s}$ 总热值 $\text{PCS} \leq 2.0\text{MJ/kg}$ ；

投标人或制造商须提供有效的第三方检测机构（具有 CMA 或 CNAS 检测机构资质）出具的座椅检验报告复印件加盖公章编入投标文件中（原件备查），同时提供在全国认证认可信息公共服务平台网站对检测报告的信息查询截图作为评审依据，不符合以上要求不得分。

9. 其他要求

9.1 三人位候诊椅规格：1800*650*860mm $\pm 10\text{mm}$

9.2 五人位候诊椅规格：2940*650*860mm $\pm 10\text{mm}$

★9.3 颜色：雾霾蓝

▲9.4 为保证医院整体设计风格一致，投标人需参照医院现有候诊椅实物图提供货物。

实物图：



三、商务要求

1. 交付时间：合同签订后 30 日内交付。
2. 交付条件：经采购人验收合格交付使用。
3. 合同支付方式：供应商按照招标文件要求保质、保量提供中标货物，并完成安装、调试及培训，经采购人验收合格后，由供应商提供全额正式发票，采购人在 15 个工作日内向供应商支付 95% 的合同款；货物验收合格 1 年后（以采购人出具的书面验收单时间为准，按国家相关规定及招标文件要求，各项验收材料齐全），符合交付条件，由供应商提供付款申请，采购人在 15 个工作日内无息付清余款。
4. 是否收取履约保证金：否
5. 售后服务要求
 - 5.1 成交供应商须按招标文件的要求提供合格的产品，安装调试完成货物至少提供壹年原厂免费保修服务，（技术参数有要求或具体货物及配件如厂家、国家有更长质保期规定的从其规定），3 个月内出现质量问题立即更换产品。在质量保证期内出现属本次新采购设备质量问题，成交供应商免费为采购人更换，并确保质量。保修期内，免费保修期自验收签收之日起计算。保修期内非因操作不当造成需要更换的零配件及货物由成交供应商负责包修、包换。为了能保证及时响应售后服务各项内容，投标供应商须提供售后服务联系人，联系电话。质保期结束后，成交供应商仍应负责提供终身服务且所提供的备品备件价格不得高于本次投标单项报价。
 - 5.2 在质量保证期内产品使用发生故障时，所有产品必须保证 365 天*24 小时故

障维护，成交供应商在接到采购人故障通知后，响应时间为 4 个小时，6 小时内到达现场进行免费维修。如属硬件故障原因而且 12 小时无法排除故障的，维修时间超过 24 小时的，则应提供同等配置的备用新的产品以保证用户正常使用。在质量保证期内出现产品质量问题，用户则有权要求免费更换产品，更换的质量保证期从更换之日起相应顺延。在保修期内，维修次数每个月大于 3 次的，则需要更换新的产品。若维修点的检修人员不能排除货物故障时，成交供应商负责由设备生产厂家派技术人员到现场解决问题，其费用由成交供应商自行负责。同时应免费提供质量保证期内系统所需的零配件及附件。

5.3 所投产品为原厂正品，在保证设备正常安装、使用和维护的情况下，质量保修期从本项目最终验收合格之日起计算。

5.4 质量保修期结束后，成交供应商应提供终身有偿售后服务，进行定期维护和修理，更换零配件时只收取零配件的成本费，不收人工服务费。

6. 违约责任

6.1 成交供应商逾期提供货物的，成交供应商应按逾期交付总额每日千分之一向采购人支付违约金，由采购人从待付货款中扣除。成交供应商无正当理由逾期超过约定日期 30 天仍不能交付的，视为“成交供应商不按合同约定履约”；

6.2 成交供应商所交付的产品不符合合同规定及《采购文件》规定标准的，采购人有权拒收，成交供应商愿意更换产品但逾期交货的，按成交供应商逾期交货处理。成交供应商拒绝更换产品的，视为“成交供应商不按合同约定履约”；

6.3 成交供应商不按合同约定履约的，采购人可以解除采购合同。同时，成交供应商还须按向采购人支付违约金：

（1）若成交供应商无法按照合同约定时间足额交货，采购人有权选择同意或不同意延长交货期。采购人同意延长交货期的，具体交货时间由双方另行协商确定。

（2）若成交供应商无法按照合同约定时间足额交货，采购人不同意延长交货期的，成交供应商应尽快履行合同义务同时以每延迟一日，支付逾期交货金额千分之一的比例计算逾期交货违约金。采购人有权直接从需要支付给成交供应商的合同款项中扣除逾期交货违约金。

（3）若成交供应商逾期交货的时间超过合同约定交货时间达到 30 天，或者超过双方另行约定的延长交货期 10 天的，采购人均有权直接解除合同，并要求成交

供应商退还采购人已经支付的全部款项并支付合同总金额 30%的违约金，同时应成交供应商行为导致采购人的一切损失和额外支出，均可向成交供应商完全追偿。

（4）凡界定为“成交供应商不按合同约定履约”的，采购人均有权直接解除合同，要求成交供应商退还采购人已经支付的所有款项，采购可要求成交供应商支付合同总金额 30%的违约金，若成交供应商之行为造成采购人损失的，采购人还可向成交供应商完全追偿。

6.4 其他违约情形

1) 成交供应商提供的采购标的应符合国家知识产权法律、法规的规定且非假冒伪劣品；成交供应商还应保证采购人不受到第三方关于侵犯知识产权及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控，任何第三方如果提出此方面指控均与采购人无关，成交供应商应与第三方交涉，并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果；若采购人因此而遭致损失，则成交供应商应赔偿该损失，具体如下：若成交供应商违反本条规定导致采购人被第三方起诉而遭受损失的，采购人可就自身损失向成交供应商完全追偿，追偿范围包括但不限于采购人因此支付的违约金、赔偿金、律师费、诉讼费、鉴定费、公告费、保全费、执行费、差旅费等一切费用和支出。同时采购人还可就成交供应商违反本合同知识产权担保义务之行为要求成交供应商退还采购人支付的全部合同款项并按照合同标的额的 25%赔偿采购人违约金。

2) 若成交供应商提供的采购标的不符合国家知识产权法律、法规的规定或被有关主管机关认定为假冒伪劣品，则成交供应商中标资格将被取消；采购人还将按照有关法律、法规和规章的规定进行处理，具体如下：

若成交供应商违反本条规定导致成交供应商提供的采购标的被认定为假冒伪劣产品的，采购人有权解除本合同并要求成交供应商退还采购人支付的全部合同款项并按照合同标的额的 25%赔偿采购人违约金，若造成采购人其他损失或额外支出的，采购人还可就损失或额外的支出向成交供应商完全追偿。